

Master M 355 GM



YLEISTÄ

Kompakti MIG/MAG-hitsauskone vaihtoehtoisilla Manual-, Auto-, Auto Pulse- ja kaksoishitsausjärjestelmillä. 350 A / 40 %:n käyttösuhde. Älykäs hitsausparametrien asetus Weld Assist -toiminnolla. LCD-väri näyttö ja LED-työvalot takaavat erinomaisen käyttökokemuksen. Sisältää Work Pack -hitsausohjelmistot mm. Fe-, Ss-, Al-, CuSi-, CuAl-, Fe Metal-, Fe Rutil- ja FC-CrNiMo-materiaaleille. Generaattori- ja monijännitekäyttö.

TEKNISET TIEDOT

Master M 355 GM

Tuotekoodi	MSM355GM
Liitäntäjännite 3~ 50/60 Hz	220–230 V ±10 %; 380–460 V ±10 %
Kuormitettavuus 40 % ED	300 A (MMA 280 A); 350 A (MMA 330 A)
Kuormitettavuus 60 % ED	280 A; 240 A
Kuormitettavuus 100 % ED	220 A; 190 A
Langansyöttömekanismi	4-pyöräinen, yksimoottorinen
Suosittelava generaattorin teho (väh.)	20 kVA
Hitsauspistoolin liitin	Euro
Lisäainelangat, Ss	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Al	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, Fe	0,8–1,2 mm
Lisäainelangat, MC/FC	0,8–1,2 mm
Langansyöttönopeus	0,5–25 m/min
Syöttöpyörien halkaisija	32 mm
Hitsausvirta ja jännitealue, MIG	15 A / 10 V – 350 A / 45 V; 15 A / 10 V – 300 A / 40 V
Hitsausvirta ja jännitealue, TIG	15 A / 1 V – 350 A / 45 V; 15 A / 1 V – 300 A / 40 V
Hitsausvirta ja jännitealue, puikko (MMA)	15 A / 10 V – 330 A / 45 V; 15 A / 10 V – 280 A / 40 V

Master M 355 GM

Käyttölämpötila	-20...+40 °C
Ulkomitat P x L x K	602 × 298 × 447 mm
Paino (ilman varusteita)	27 kg
Kotelointiluokka	IP23S
Standardit	IEC 60974-1, -10
Lankakelan paino (enintään)	20 kg
Lankakelan halkaisija (enintään)	300 mm
EMC-luokka	A
Varastointilämpötila	-40...+60 °C
Suojakaasun paine (maks.)	0,5 MPa