GasIQ®
Intelligent solutions for industry

# LAATUA JA SÄÄSTÖÄ HITSAUKSEEN

# GasIQ Optimator®

masino WELDING

Voimassa 10.2.2020 alkaen.
Emme vastaa mahdollisista hinnastossa olevista virheistä.
Hinnat ovh, alv. 0%. Hinnat voimassa toistaiseksi.

**Optimator® on ainutlaatuinen kaksoiskalvosäädin, joka säästää hitsauksen suojakaasua MIG/MAG- ja TIG-hitsauksessa jopa 50 %.**

**Mitä enemmän aloituksia ja silloituksia työkappaleen valmistuksessa tarvitaan, sitä suurempi säästö Optimatorilla saavutetaan.**

## Optimator I

### Ar-Mix 0-34 l/min

Mig- ja Tig-hitsauksen aloituksessa suojakaasua purkautuu polttimesta suurella paineella usean sekunnin ajan. Ilmiö on tuttu käytettäessä vakiovirtaussäätimiä kello- tai rotametrinäytöllä. Suojakaasulinjaston suuren paineen aiheuttaa linjaston 5-8 barin peruspaine.

Kaasupurkaukset toistuvat lyhyissä heftaus- ja pätkähitseissä. Useiden aloitusten määrä aiheuttaa suuren suojakaasun kulutuksen sekä huokosvaaran hitsauksen alkuun.

Optimator on kaksitoiminen säädin, jonka erityisen herkkä toinen vaihe vähentää ratkaisevasti alussa ilmenevää kaasupurkausta. Vaikutus on merkittävä suojakaasun kulutukseen sekä hitsauksen laatuun.

| Koodi | Tuote |
|---|---|
| 3737-0000 | GasIQ Optimator I |

## Optimator II

### Ar-Mix 0-34 l/min

Optimator II on virtaussäädin, jossa on ulosotto juurikaasulle. Säädintä käytetään silloin, kun halutaan ottaa sekä hitsauksen suojakaasu, sekä juurikaasu samasta pisteestä. Säätimessä on kaasua säästävät Optimator -toiminnot. Hitsaus- ja juurikaasun määrää voi säätää erikseen.

| Koodi | Tuote |
|---|---|
| 3739-0000 | GasIQ Optimator II |

## Optimator mallit Air-Liquide, ALTOP ja ALbee

Argon- tai seoskaasupulloihin, joissa on oma virtaussäädin, voidaan liittää niihin suunniteltu Optimator-kaasunsäästäjä.

| Koodi | Tuote |
|---|---|
| 3711-7900 | Optimator, ALTOP, ALbee säästöventtiili pikaliittimellä |
| 3711-6000 | Optimator, NEMO, 3/8” Perus 2-kello vakiovirtaussäätimiin |
| 3711-7915 | Optimator, ALTOP, ALbee 1-rotametri 0-30l/min, pikaliittimellä |
| 3711-7920 | Optimator, ALTOP, ALbee 2-rotametri 0-30l/min, pikaliittimellä |

3711-7900




3711-6000

3711-7915

3711-7920

## Optimator-ulosottopisteet, kaasuverkostot

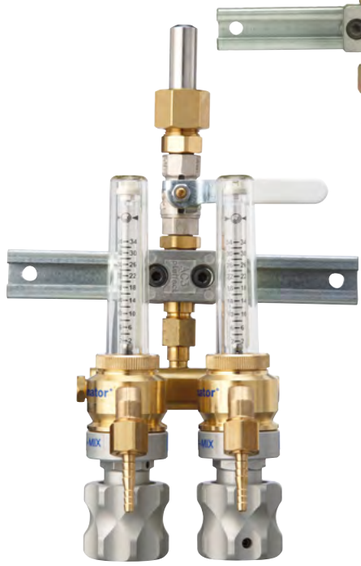
Suojakaasuverkostoissa paineena käytetään 5-8 barin painetta, joka voi aiheuttaa hitsauksen aloituksessa kaasupurkauksen.

### Mig- / Tig-hitsauksen suojakaasuverkostot ja -linjastot

| Koodi | Tuote |
|---|---|
| 3000-0200 | Optimator, täydellinen ulosottopiste 1-rotametri |
| 3712-3260 | 1 kpl GasIQ Optimator, 1-rotametri 34 l/min |
| 3163-0107 | 1 kpl kulmakappale |
| 3112-0050 | 1 kpl kiinnityskisko, 200 mm |
| 3112-0020 | 1 kpl sulkuventtiili Ox/Ar, sisältää kiinnityspalan |

3000-0200

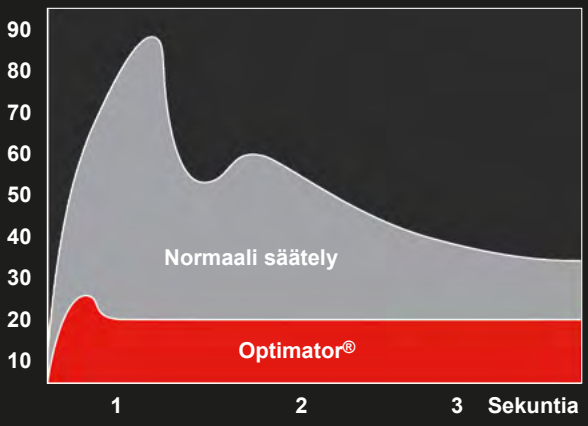
| Koodi | Tuote |
|---|---|
| 3000-0300 | Optimator, täydellinen ulosottopiste 2-rotametri |
| 3712-3260 | 2 kpl GasIQ Optimator, 2-rotametri 34 l/min |
| 3112-0040 | 1 kpl T-kappale |
| 3112-0050 | 1 kpl kiinnityskisko, 200 mm |
| 3112-0020 | 1 kpl sulkuventtiili Ox/Ar, sisältää kiinnityspalan |



3000-0300

GasIQ
Intelligent solutions for industry

**Kaasunkulutus, litraa minuutissa**




**Joka kerta, kun polttimen liipaisinta painetaan, syntyy painepurkaus, minkä seurauksena kaasunvirtaus kasvaa ja suojakaasua menee hukkaan.**

**Katso, kuinka GasIQ Optimator® säästää merkittävästi hitsauksessa kuluvaa suojakaasua.**

**Videon löydät Masino Groupin Youtube-kanavalta!**

masino WELDING

**Masino Welding Oy**
Kärkikuja 3, 01740 Vantaa
Puh. 010 8345 500, welding@masino.fi

**Varasto**
Polttolaitoksenkatu 5, 20380 Turku
Puh. 010 8345 500, tilaukset.welding@masino.fi

**Jälleenmyynti:**

Verkkokauppamme palvelee osoitteessa **verkkokauppa.masino.fi**
**www.masino.fi**